

Link do produktu: <https://no25.maszynyszwalnicze.com.pl/zyg-zak-lz-2290ass-7-wbak-121ip100-p-83.html>



Zyg-zak LZ-2290ASS-7-WB/AK-121/IP100

Dostępność

Dostępny

Kod producenta

LZ-2290ASS-7-WB/AK-121/IP100

Opis produktu

Najnowszej generacji maszyna typu ZYG-ZAK, sterowana elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny, transport ząbkowy, max. 5000 ścieg/min, długość ściegu do 5 mm, szerokość ściegu do 8 mm dla ściegu ZYG-ZAK, 10 mm dla ściegu TRÓJSKOK. Automatyczne funkcje: obcinanie nitki, pozycjonowanie igły, podnoszenie stopki, ryglowanie początkowe i końcowe. Maszyna umożliwia odszycie dużej ilości wzorów ściegów typu ZYG-ZAK. Standardowo 14 wzorów znajduje się w pamięci maszyny, 20 kolejnych, dowolnie zaprojektowanych, możliwych do samodzielnego wprowadzenia. Wybieranie standardowego wzoru szycia oraz wprowadzanie nowych dokonuje się za pomocą, nowoczesnego ciekłokrystalicznego, panelu sterującego na główce maszyny, będącego standardowym wyposażeniem maszyny (nie ma elastyczność posiadania specjalnego programatora). Panel posiada możliwość zapisywania wprowadzonych danych na specjalnych wymiennych kartach pamięci. Umożliwia to zapisywanie i kopiowanie danych do innych maszyn. Nowoczesny ciekłokrystaliczny panel sterujący oraz specjalny system silników sterujących pracą igielnicy zapewniają uzyskanie dokładności skoku ściegu ZYG-ZAK rzędu 0,1 mm. Maszyna posiada funkcje przeszycia symetrycznego wzoru ozdobnego oraz możliwość zagęszczania ściegu na początku i końcu wzoru (niezależnie od automatycznych funkcji ryglowania) Zastosowanie nowoczesnego napędu maszyny typu "drive direct" zapewnia bezwstrząsową pracę maszyny, zmniejszenie poziomu hałasu, b. dużą dokładność rozpoczynania i zakańczania procesu szycia. Maszyna nie posiada miski olejowej, dostępna w wersji z niewielką ilością oleju znajduj?cego się w zamkniętym obiegu, doprowadzanego do smarowanych elementów. Maszyna dostępna jest także w specjalnej podklasie U do materiałów wybitnie śliskich. Konstrukcja mechanizmu transportu (zmiana trajektorii ruchu ząbków transportujących) zapobiega nierównomiernemu przesuwaniu warstw górnej i dolnej. Maszyna ponadto posiada szereg nowych drobnych rozwiązań i ulepszeń konstrukcyjnych jak np. .mechanizm zabezpieczający przed nawijaniem nici na wałek w okolicy koła napędowego, .podziałka na naprężaczu nici i regulatorze docisku stopki ułatwiający precyzyjne ustawienie optymalnych parametrów, .powiększenie strefy roboczej maszyny (długość ramienia) o ok. 5 cm, .mechanizm zabezpieczający przed uruchomieniem maszyny w pozycji odchylonej główki, .nawijacz nici przeniesiony na główkę maszyny, .przeniesienie zawiasów główki poza linię strefy roboczej